研磨去毛刺机哪家正规

生成日期: 2025-10-28

滚动去毛刺是把一定比例工件磨料放入封闭滚筒,滚筒转动过程中,零件与磨料、零件与零件间产生磨削,去除毛刺(适用于电磁继电器簧片、铁心、轴等零件去毛刺)。滚动去毛刺设备有去毛刺离心光饰机。磨料可用石英砂、木屑、氧化铝、陶瓷、白云石、碳化硅、金属环等。根据零件材料、形状、尺寸以及毛刺部位大小等进行选择。用此方法去除毛刺零件变形小,设备简单,易操作,磨料来源广,经济性好,对产量大的中小型零件尤为适宜。但大毛刺难去除。滚动光饰去毛刺工艺路线:清洗零件——装料——滚磨去刺——出料——清洗——分选——二次清洗——烘干——去磁——检验——油封入库(加防锈油)。毛刺,就是零件上已加工部位周围所形成的以凸出成型面为特征的刺状物或飞边。研磨去毛刺机哪家正规



铝件去毛刺: 1、超声波去毛刺。超声波产生瞬间高压去除毛刺。适用对象: 主要针对一些微观毛刺,一般如果毛刺需要用显微镜来观察的话,就都可以尝试用超声波的方法去除。2、磨粒流去毛刺。常规的振磨,对于孔洞类的毛刺难于应付,典型的磨粒流加工工艺(双向流),通过两个垂直相对的磨料缸推动磨料使其在工件和夹具形成的通道来回流动。磨料进入和流经通过被限制的任何区域都会产生研磨效果。挤出压力控制在7-200bar(100-3000psi)[]适用于不同的行程和不同的循环次数。适用对象: 可处理0.35mm的微孔毛刺,无二次毛刺产生,流体特性可以处理复杂位置毛刺。研磨去毛刺机哪家正规人们越来越清楚的知道毛刺存在的危害性,人类已经对清理毛刺展开了各种各样方式手段的探索。



由于毛刺的存在将导致整个机械系统不能正常工作,使可靠性、稳定性降低。当存在毛刺的机器做机械运动或震动时,脱落的毛刺会造成机器滑动表面过早磨损、噪音增大,甚至使机构卡死,动作失灵;某些电气系统在随主机运动时,会因毛刺脱落而造成回路短路或使磁场受到破坏,影响系统正常工作;对于液压系统元件,如果毛刺脱落,毛刺将存在于各液压元件微小的工作间隙内,造成滑阀卡死、使回路或滤网堵塞而造成事故,还会引起流体紊流或层流,降低系统的工作性能。冲压毛刺:冲压时,由于冲模上的冲头与下模之间有间隙,或切口处刀具之间有间隙,以及因模具磨损产生毛刺。冲压毛刺的形状,根据板的材料、板的厚度、上下模之间的间隙,冲压零件的形状等而有所不同。切削加工毛刺:车、铣、刨、磨、钻、铰等加工方法也能产生毛刺。各种加工方法产生的毛刺,随刀具和工艺参数的不同而产生不同的形状。塑料成型毛刺:与铸造毛刺一样,在塑料模的接缝处产生的毛刺。

当板厚超过120mm时不宜穿孔去毛刺机倒角,如内孔直径较大,可在相应位置采用机械加工方法 钻p20mm的去毛刺机倒角孔,然后再进行内孔去毛刺机倒角。穿孔时,在穿孔的过程中,注意调节速度和氧 气控制阀,使熔渣大致与割嘴成40度方向飞出。为减少预热时间应适当加大预热氧、(中厚板更应如此),选择 合理的穿孔点,观察钢板预热处的变化,当达到去毛刺机倒角温度时(即燃点),打开去毛刺机倒角氧控制阀, 将速度适当增加直至全部打开去毛刺机倒角氧控制阀,即可完成穿孔动作。去毛刺机大致有哪几方面构成?



第2页/共3页

去毛刺,就是去除在零件面与面相交处所形成的刺状物或飞边。现在的去毛刺机普遍用于机械制造去毛刺、电子零部件去毛刺、仪表仪器去毛刺、轻工、钟表零件去毛刺、航天、纺织器材专件去毛刺、汽车零部件去毛刺、轴承行业、医疗器械、精密件去毛刺、粉末冶金、五金冲压去毛刺、工艺品、工具等多种行业领域。对于中小型精密工件去毛刺、去飞边、倒角、除锈、去氧化皮、去除加工纹痕、抛光、精抛光、镜面抛光等性能明显提高,可完全取代或超越昂贵的进口去毛刺抛光设备,国内众多生产型企业直接受益。在众多去毛刺方法中,机械去毛刺是早采用的方法,其特点是使用简单,成本低。研磨去毛刺机哪家正规

去毛刺机作业时工作人员须带手套。研磨去毛刺机哪家正规

去毛刺机:扇形片冲制后,每张冲片均需经过严格的去毛刺,使冲压过程中的毛刺控制在至小范围内。国外一般是连续去毛刺两遍,在冲片自动生产线中都是两台去毛刺机联在线内。去毛刺机有用辊筒砂轮式,也有用砂带式去毛刺机。后者的主要特点是:转动速度快,可达10~35m/min□砂带更换简便快速,能适应各种形状和厚度的冲片。称砂带去毛刺质量比辊式砂轮好。砂带敷在高速旋转的具有螺旋槽的橡胶带上,沟槽可防止砂带被污染。砂带的压力由压缩空气控制,保持恒压,当砂带损坏或发生其他故障时自动停车。研磨去毛刺机哪家正规

杭州龙砺智能科技有限公司坐落在东洲街道东洲工业功能区3号路1号,是一家专业的杭州龙砺智能科技有限公司提供专业自动化打磨去毛刺抛光业务,主营机器人技术开发、技术服务、技术咨询、技术成果转让:机器人成套投备研发、组装、销售;机电产品及配件生产、加工、销售。智能打磨机是龙砺智能多年科技攻关和技术沉淀的成果。专业性强,可根据用户的工件特征灵活调整并优化,全封闭的结构设计。将打磨作业的上料、打磨、吹气、吸尘、下料等工序置于一个全封闭空间。进口的精密电机与减速机及高精度高负载的机械结构,保证了设备的高刚性,确保了设备加工精度及一致性。公司。一批专业的技术团队,是实现企业战略目标的基础,是企业持续发展的动力。杭州龙砺智能科技有限公司主营业务涵盖打磨,抛光,去毛刺,自动化打磨,坚持"质量保证、良好服务、顾客满意"的质量方针,赢得广大客户的支持和信赖。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德,树立了良好的打磨,抛光,去毛刺,自动化打磨形象,赢得了社会各界的信任和认可。